

Flowcoat SF41 LE

EP144 - Flowcoat SF41 LE

12-03-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowcoat SF41 LE er en løsemiddelfri, farget, 2-komponent epoksymaling med lavt VOC-innhold og tynt lag med høy byggeevne.

Teknisk datablad

- Kan brukes som grunning, belegg og toppstrøk.
- Utmerket slitasje- og ripebestandighet
- Forbedret UV-stabilitet
- Fri for benzylalkohol, lite VOC og lave utslipp

Bruksområde

Utviklet for alle offentlige og industrielle områder der det kreves mekanisk og kjemisk bestandighet kombinert med høy innendørs luftkvalitet. Flowcoat SF41 LE er allsidig og kan brukes som et glatt og sklisikkert belegg som gir et robust slitelag i offentlige rom med høy trafikk, samt i produksjons-, prosess- og lagerområder.

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende forpakninger:

Enhet 24,3 kg (16,9 liter) - Del A: 19,8 kg, Del B: 4,5 kg.

Del A = Flowcoat SF41 LE A

Del B = Flowcoat SF41 LE B

Tilgjengelig farge

Produktet produseres i følgende basisfarger:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740.

Spesialfarger er tilgjengelige på forespørsel.

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares tørt, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system) Eurofins Indoor Air Comfort Gold (som en del av Flowcrete LE-serien).

Flowcoat SF41 LE

Teknisk informasjon

Utseende		A: Pigmentert væske B: Bronsefarget væske
Blandingsforhold	A / B	4,4 / 1 i vekt 2,8 / 1 i volum
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,44 kg/dm ³
Tørrestoffinnhold		~100 %
Brukstid i +20°C		~30 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 5 timer Lett ferdig: etter 16 timer Full belastning: etter 48 timer Full herding: etter 7 dager
Overmalbar ved +20°C		16-24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~80
Slitestyrke	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Vedheft til underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 75 %
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 %

Påføringsbetingelser - tillegg

Den anbefalte material- og underlagstemperaturen er 15-25 °C. Innenfor dette området optimaliseres smøringen for best mulig bearbeidbarhet, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes. Minimumstemperaturen på 8 °C må overholdes for å sikre at ønsket overflatekvalitet eller finish oppnås.

For å sikre best mulig bearbeidbarhet anbefales det at beholderne konditioneres i minst 24 timer ved +18 °C - +25 °C før påføring.

Under påføring og første gangs herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Ikke dekk til eller vask i løpet av de første 24 timene etter herding.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte overflater (flamming).

Forberedelse av underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementslam, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen; eventuelle skader og porer skal være ferdig utfyllt og jevnet.

Underlaget skal ha en overflatetrekkefasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm².

Detaljerte krav til underlaget og andre monteringsbetingelser finner du i systemdatablad/legganvisning.

Flowcoat SF41 LE

Blanding

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B ned i del A. Bland med en lavhastighetsmikser og trådvisp slik at materialet blandes grundig, og pass på at det ikke trekkes inn luft. Hell deretter materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt.

Påføring

Grunning/kroppslakk

Hell det blandede materialet på underlaget i striper og fordel med gumminal, etterfulgt av utjevning med en nylonrull med middels høy luv. Porøse underlag kan kreve mer enn ett grunningsstrøk.

Fersk, uherdet materiale strøs vanligvis med kvartssand hvis det er behov for en skliskker overflate.

Toppstrøk

Påfør Flowcoat SF41 LE umiddelbart etter blanding ved hjelp av en gumminal eller gumminal / rull for å oppnå en jevn overflate. Bruk en middels hard gumminal (f.eks. Stiwxex gumminal eller dobbeltleppet gumminal) og skift ut om nødvendig for å oppnå et jevnt strøk.

Rullingen skal gjøres for å jevne ut overflaten, ikke for å flytte materialet.

For å unngå blanke flekker må du sørge for at materialet ikke samler seg i pytter på den strukturerte overflaten.

Dekningsgrad

Som grunning/toppstrøk i glatte systemer: ~0,25 -0,30 kg/m²

Som toppstrøk

Glatt: ~0,25 -0,30 kg/m²

I strøsystemer påvirkes materialforbruket hovedsakelig av størrelsen på strøsand som brukes og den forventede endelige overflateruheten. Typiske forbrukstall er angitt nedenfor:

Kvartssand 0,3-0,8 mm: ~0,6 kg/m²

Kvartssand 0,6-1,2 mm: ~0,8 kg/m²

Kvartssand 1,0-1,8 mm: ~1,0 kg/m²

Kvartssand 1,4-2,0 mm: ~1,2 kg/m²

Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Teknisk datablad

Flowcoat SF41 LE

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.
For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS